

Bio Armor - Biologische Aufbereitung

Hersteller: Bio Armor Belgium, Dumolinlaan 6B, 8500 Kortrijk, Belgien

Ansprechpartner Deutschland: LVG Kläne-Menke GmbH & Co. KG, Pastor-von-Hammel-Str. 8, 49661 Cloppenburg-Bethen, Winfried Kläne-Menke, Tel.: 04471-2615, winfried@ab-hybrid.de

Homepage: <https://www.ab-hybrid.de/biologische-guelleaufbereitung>

Verwertungsmöglichkeit der Endprodukte:

- Feststoff: Inputmaterial für Biogasanlagen (Gasertrag 60-70 % von Mais)
- Dünger

Vorteile des Verfahrens:

- Nitratauswaschung in das Grundwasser zu 100 % ausgeschlossen, da die Dünnphase keinen Ammoniak mehr enthält. Dadurch entfallen auch pro 10.000 m³ verarbeitete Gülle ca. 10.000 kg Ammoniak-verluste in die Luft bei der Gülleausbringung.
- Vermeidung von Lachgasemissionen bei der Ausbringung der Dünnphase.
- Geringe Emissionen der Anlage (kein Gülleverkehr).
- Pro 10.000 m³ verarbeitete Gülle werden 70.000 km LKW-Verkehr und 20.000 Liter Diesel eingespart.
- Einfaches System durch nur einen Reaktionsbehälter.
- Keine Zugabe von Zuschlagsprodukten (Polymeren). Nur bei reiner Biogasgülle sind biologische Flockungsmittel nötig.
- Belüftung mit hoher Rendite – geringer Stromverbrauch.
- Geringe Schlammproduktion
- Sehr geringe Wartungskosten (Tauchbelüfter)
- Anlagenüberwachung per Internet, Untersuchung der Proben, Inbetriebnahme und Schulung möglich.

Kosten:

- Betriebskosten: ca. 9-10 € / m³ inkl. Ausbringung und Abfahrt beider Phasen
- Neuanschaffung: Abhängig von der betrieblichen Ausgangssituation

Betreuungsaufwand: max. 15-30 Minuten / Tag

Referenzanlagen: 2 Anlagen in Deutschland (Cloppenburg/Bethen und Lönigen)

ca. 70 Anlagen in der Bretagne/Frankreich, ca. 50 Anlagen in Flandern/Belgien.