



Big Dutchman®

NEU!



OptiPress *mobil*

Zuverlässige Fest/Flüssig-Separation
für Ihren Wirtschaftsdünger

OptiPress mobil

leistungsstark, zuverlässig, servicefreundlich

Mit **OptiPress mobil** bieten wir Ihnen einen zuverlässig arbeitenden Pressschnecken-Separator an, der mobil einsetzbar ist. Er zeichnet sich vor allem durch große Flexibilität, hohe Materialqualität, geringen Verschleiß und damit eine lange Lebensdauer aus. Mit **OptiPress mobil** separieren Sie zuverlässig und schnell die Feststoffe aus Ihrer Gülle. Der

separierte Feststoff kann beispielsweise als geruchsarmer, streufähiger Wirtschaftsdünger eingesetzt oder auch zu Pellets weiterverarbeitet werden. Die flüssige Phase lässt sich als wertvoller Flüssigdünger auf dem Feld ausbringen. Eine nährstoffgerechtere Düngung ist somit möglich. Auch die Lagerung ist einfacher, da

auf eine Homogenisierung verzichtet werden kann.

Der Clou: Durch den Einsatz eines Flockungsmittels separieren Sie deutlich mehr Feststoffe und damit mehr Nährstoffe aus der Rohgülle! Lassen Sie sich dazu von unseren Spezialisten ausführlich beraten.



	Rohgülle	flüssige Phase ohne FM*	flüssige Phase mit FM*	Feststoff
TS-Gehalt (%)	4,93	2,54	1,38	32,82
Stickstoff gesamt	5,69	4,02	3,08	10,7
Ammonium	3,08	2,89	2,78	3,38
Phosphor	2,3	1,38	0,29	12,7
Kalium	3,38	3,14	3,25	3,93

Beispiel Schweinemastgülle, Nährstoffangaben in kg/t, *FM = Flockungsmittel

Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ bei Einsatz eines Flockungsmittels enthält die flüssige Phase deutlich weniger Fest- und damit Nährstoffe;
- ✓ niedrige Energie- und Betriebskosten;
- ✓ kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf;
- ✓ anschlussfertig inklusive Steuerung, Saug- und Filtratpumpe;
- ✓ einfache Reinigung und Wartung ohne Demontage des Presskopfes;
- ✓ lässt sich problemlos an den gewünschten Einsatzort transportieren.

Funktionsweise

Das Substrat wird mit Hilfe einer Saugpumpe in den Einlaufbereich des Separators eingefüllt. Bei Einsatz eines Flockungsmittels – das sich in einem separaten Tank auf dem Anhänger befindet – wird dieses zuvor mit der Rohgülle gut vermischt. Die festen Bestandteile lassen sich dann über den Siebkorb abfiltern und

mittels einer rotierenden Schnecke gelangen sie in den Pressbereich der Maschine. Dort wird der Feststoff gegen den Widerstand eines Federklappen-Mechanismus ausgepresst. Das entstandene Filtrat wird mittels Kreiselpumpe in das jeweils bereitgestellte Lager gepumpt.

Typ		OptiPress mobil
Siebkorblänge	mm	780
Antriebsleistung	kW / V	5,5 / 400
Drehzahl Schnecke	min ⁻¹	28
Durchsatz	m ³ /h	8 – 16
Siebkorbdurchmesser	mm	260
Gehäusematerial		Sphäroguss



Big Dutchman

Europa, Mittlerer Osten & Afrika:
Big Dutchman International GmbH
 Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland
 Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237
 big@bigdutchman.de
 www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.
 Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com
 www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.
 Tel. +55 16 2108 5310 · bdbbr@bigdutchman.com.br
 www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"
 Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.
 Tel. +60 33 34 83 555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.
 Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com
 www.bigdutchmanchina.com