

NEU!



Big Dutchman®



MemFis *mobil*

die mobile Gülleseparation und -filtration
– flexibel, effizient und vollautomatisch –

MemFis mobil – die Lösung für Ihr Gülleproblem

Landwirtschaftliche Betriebe mit einem hohen Aufkommen an Gülle aus der Schweinehaltung stehen insbesondere in veredelungsstarken Regionen vor dem Problem einer sinnvollen und kostengünstigen Verwertung ihrer Gülle. Lange Transportwege sind unökonomisch und

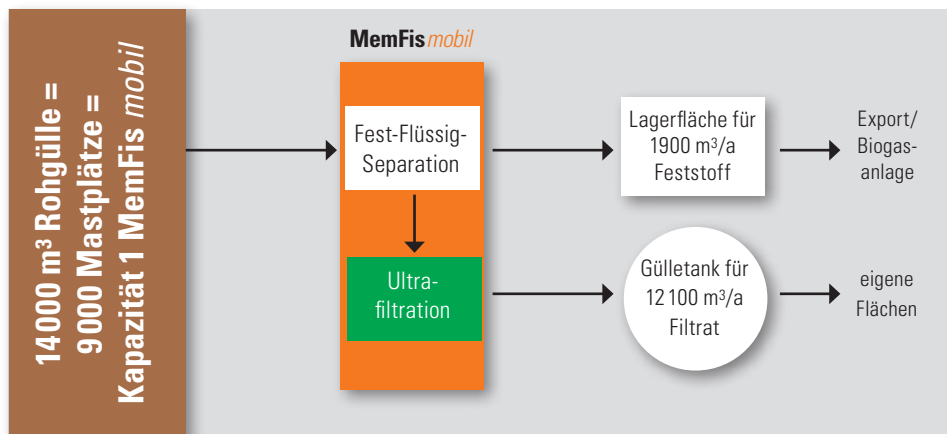
der bedarfsgerechte Nährstoffeintrag an Stickstoff und Phosphor auf landwirtschaftlich genutzten Flächen in der näheren Umgebung ist limitiert. Vor diesem Hintergrund wird das Thema einer sinnvollen Verwertung der Gülle zur zentralen Fragestellung.

Big Dutchman bietet mit dem Separations- und Filtrations-System MemFis mobil einen innovativen Lösungsansatz. Bitte lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich beraten.

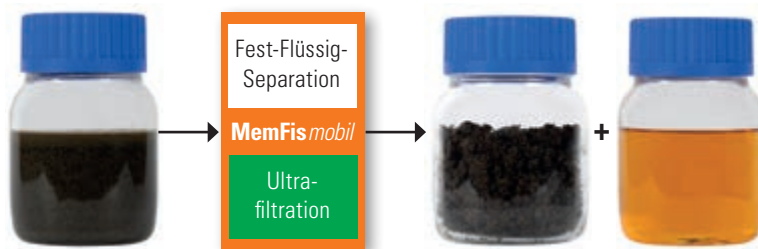
Darstellung des Stoffstroms bei Einsatz von MemFis mobil

Die Aufbereitung der Gülle erfolgt in zwei Schritten. Besteht Bedarf an einer gezielten

Phosphatdüngung kann die Ultrafiltration auch abgeschaltet werden.



Die angegebenen Mengenangaben sind Richtwerte und können in Abhängigkeit des jeweiligen Eingangsmaterials variieren.



	Rohgülle	Feststoff	Filtrat
TS-Gehalt (%)	5,0	28,0	0,6
Stickstoff gesamt	6,1	13,1	2,6
Ammonium	3,5	5,1	2,3
Phosphorpentoxid (P ₂ O ₅)	3,1	14,6	0,1
Kaliumoxid (K ₂ O)	3,3	3,3	2,7
Calciumoxid (CaO)	2,6	12,6	0,2
Magnesiumoxid (MgO)	1,4	7,5	0,0
Schwefel (S)	0,4	2,0	0,1

Nährstoffangaben in kg/t

1. Fest-Flüssig-Separation

- mechanische Trennung des Feststoffs mit Hilfe einer bewährten Schneckenpresse
- P-Gehalt steigt im Feststoff um das 4,7-fache
- N-Gehalt steigt im Feststoff um das 2,1-fache

2. Ultrafiltration

- Einsatz einer innovativen Membrantechnik mit geringem Reinigungsbedarf
- eine 10 m² große Membranfläche wird in Schwingung versetzt → das verhindert Verstopfungen
- energiesparendes Verfahren
- fast phosphatfreies Filtrat (-97%) und 57% weniger Stickstoff im Filtrat

Vorteile

- ✓ jährlich lassen sich bis zu 14 000 m³ Rohgülle mit einer Anlage separieren und filtrieren;
- ✓ vollautomatische Verarbeitung von Rohgülle in einem zweistufigen Prozess;
- ✓ geeignet für Gülle aus Schweinemast- und Sauenbetrieben;
- ✓ keine kostenaufwendigen Transporte der Rohgülle mehr;
- ✓ separierter Feststoff lässt sich trocknen und pelletieren oder in Biogasanlagen einsetzen;
- ✓ nährstoffarmes Filtrat kann auf landwirtschaftlichen Flächen einfach ausgebracht oder verregnet werden;
- ✓ die Anlage befindet sich in einem 40-Fuß-Container → keine Baugenehmigung erforderlich; kann von mehreren Landwirten an unterschiedlichen Standorten genutzt werden.



Big Dutchman

Europa, Mittlerer Osten & Afrika:

Big Dutchman International GmbH

Postfach 1163 · 49360 Vechta, Deutschland

Tel. +49(0)4447 801-0 · Fax -237

big@bigdutchman.de

www.bigdutchman.de

USA: Big Dutchman, Inc.

Tel. +1 616 392 5981 · bigd@bigdutchmanusa.com

www.bigdutchmanusa.com

Brasilien: Big Dutchman (Brasil) Ltda.

Tel. +55 16 2108 5300 · bdb@bigdutchman.com.br

www.bigdutchman.com.br

Russland: 000 "Big Dutchman"

Tel. +7 495 229 5161 · big@bigdutchman.ru · www.bigdutchman.ru

Asien-/Pazifikregion: BD Agriculture (Malaysia) Sdn. Bhd.

Tel. +60 3 33 61 5555 · bdasia@bigdutchman.com · www.bigdutchman.com

China: Big Dutchman (Tianjin) Livestock Equipment Co., Ltd.

Tel. +86 10 6476 1888 · bdcnsales@bigdutchman.com

www.bigdutchmanchina.com