

Separationscontainer

Komplett montierte Separationsanlage im wetterfesten 10'-Container



Vorzüge einer Containerlösung:

- anschlussfertig montierte Anlage/wenig Montageaufwand am Einsatzort
- komplett fertig verdrahtete Anlagensteuerung/bedienerfreundlich
- gut zugänglich und geschützt vor Witterungseinflüssen
- angenehmes, sauberes Arbeiten bei Wartung und Pflege der Anlage

Moosbauer-Separator GmbH & Co. KG **Geschäftsführer** Josef Moosbauer

Sitz Willenbach 23, 84367 Reut, Deutschland **Telefon** +49 8572 969066 **Fax** +49 8572 968553 **Mobil** +49 160 97814243

E-Mail info@moosbauer-separator.de **Web** www.moosbauer-separator.de

- 1 Einfacher Aufbau der Anlage in einem wetterfesten 10'-Container.
- 2 Der Separationscontainer mit vollautomatischer Steuerung und Überwachung der Separation ist in der Praxis seit Jahren bewährt.
- 3 Die Anlagensteuerung sowie ein Arbeitslicht und eine Arbeitssteckdose sind fertig montiert. Sie ist einfach zu bedienen durch eine Siemens Logo mit Display.
- 4 Programmierbarer Durchflusszähler und elektrische Zentralschmierung sorgen für sicheren und wartungsarmen Betrieb der kompletten Anlage!
- 5 Der Abwurfschacht für sauberen Feststoffabwurf dient auch als Schutzgelenker bei offenem Deckel während des Betriebs!

