Stand: 05.08.2020

VAPORA Bioenergie GmbH

Verfahrensübersicht Vapora OPTI-SEPT Complete

Einsatzmenge an Gülle, Mist und Gärresten:
120.000 t/Jahr

	TS [%]	9,40
Rindergülle	oTS [%]	7,40
	N (ges) [kg/t]	6,60
Schweinegülle	NH_4-N [kg/t]	4,70
	NO_3-N [kg/t]	0,10
Gärreste	P_2O_5 [kg/t]	4,80
	K_2O [kg/t]	4,20
Festmist	MgO [kg/t]	1,30
	CaO [kg/t]	1,50

Gesamtinput incl. Betriebsmittel
120.900 t/a

Flockungshilfsmittel *54 t/a*
Schwefelsäure *840 t/a*
Natronlauge *1 t/a*
Antiscalant *1,1 t/a*

Gülle-, Mist- und Gärrestaufbereitung

Vapora OPTI-SEPT Complete

Organischer Dünger *
670 t/a
0,6 % v. Input

2.440 t/a
2,0 % v. Input
N-K-Düngerkonzentrat 15/9
Steril, anorganisch, hormon- und antibiotikafrei -> keine 170 kg-Grenze

6.770 t/a
5,6 % v. Input
Dimethylcarbonat
Grundstoff für chemische Industrie und Additiv für Treibstoff - rein

0 t/a
0,0 % v. Input
Eigenbedarf DMC für Wärme
Kann durch externe Wärme bereitgestellt werden

4.200 t/a
3,5 % v. Input
Huminsäure
Verdünnt, steril

600 t/a
0,5 % v. Input
Phosphorsäure
85 %ig, lebensmittelkonform
Vertrieb B2C via REACH

57.120 t/a
47,2 % v. Input
Hochreines Wasser
Steril, anorganisch, hormon- und antibiotikafrei
Mineralienkonzentration anpassbar

47.430 t/a
39,2 % v. Input
Wasserdampf
Entsteht beim Trocknen der Feststoffe emittiert in die Luft

1.670 t/a
1,4 % v. Input
CO2 durch BHKW
Entsteht durch Verbrennung von Methan emittiert in die Luft

Summe: 100 %
120.900 t/a

*** kann durch Hochtemperaturpyrolyse in Methanol weiterverarbeitet werden**